

| EXPLOITATION  
FORESTIÈRE

| PREMIÈRE  
TRANSFORMATION

| DEUXIÈME  
TRANSFORMATION

| ÉNERGIE &  
CONNEXES

**GASTEBOIS**



**S.E.F.O.B.**

Sciages et usinages de résineux français



# GASTEBOIS

“un nom prédestiné”

Sur un site de plus de 25 hectares situé à Saint Maclou en Normandie et avec 80 employés, nos unités de productions **GASTEBOIS – S.E.F.O.B.**, mettent leur compétence et leur savoir-faire à votre disposition afin de vous proposer un large choix de produits.

Spécialisés depuis 70 ans dans les résineux français, nous avons su nous adapter au marché en élargissant notre gamme, en créant de nouvelles infrastructures, tout en respectant notre environnement.

En effet, notre premier métier d'exploitants forestiers depuis 1952 nous permet d'exploiter et de gérer au mieux notre ressource, tout en nous adaptant à la demande du marché, afin de vous proposer des produits de qualité.

Notre système d'approvisionnement, notre implantation dans le nord-ouest de la France, mais aussi, notre spécificité d'avoir deux scieries, **GASTEBOIS**, pour l'exploitation forestière et la scierie gros bois et **S.E.F.O.B.**, pour la scierie petits bois, le séchage, le rabotage, le traitement et les finitions couleurs nous permettent de vous proposer une large gamme de produits. Nos essences de prédilection sont le douglas et l'épicéa.

Nous collaborons également avec deux unités de fabrication de granulés bois **ASWOOD** et **BRETAGNE PELLETS**.



Vue aérienne du site industriel de Saint Maclou

# SOMMAIRE



|  |    |
|--|----|
| PANORAMA DE L'ENTREPRISE .....                             | 04 |
| UN GROUPE FAMILIAL, UN ANCRAGE RÉGIONAL .....              | 08 |
| UN GROUPE EN CONSTANTE ÉVOLUTION .....                     | 09 |
| LE CHOIX DE L'INTÉGRATION ET DU 100% LOCAL .....           | 10 |
| DES BOIS SCIÉS ET USINÉS CERTIFIÉS PRÈS DE CHEZ VOUS ..... | 11 |
| ADAPTER NOS PRODUITS À VOS DEMANDES .....                  | 13 |



## EXPLOITATION FORESTIÈRE

|  |    |
|--|----|
| CONNAITRE LA FORÊT, RESPECTER LA NATURE .....        | 17 |
| RÉSINEUX DE FRANCE : NOS ESSENCES PRIVILÉGIÉES ..... | 18 |



## PREMIÈRE TRANSFORMATION

|  |    |
|--|----|
| PREMIÈRE TRANSFORMATION : SAVOIR FAIRE & QUALITÉ ..... | 22 |
| BOIS DE CHARPENTE ET DE STRUCTURE .....                | 24 |
| BOIS DE COUVERTURE CALIBRÉ .....                       | 26 |
| BOIS D'EMBALLAGE INDUSTRIEL .....                      | 28 |
| BOIS DE COFFRAGE & PLANCHES D'ÉCHAFAUDAGE .....        | 30 |



## DEUXIÈME TRANSFORMATION

|   |    |
|---|----|
| DEUXIÈME TRANSFORMATION : AGILITÉ & PRÉCISION ..... | 34 |
| TRAITEMENTS COLORÉS, TREMPAGE & AUTOCLAVE .....     | 36 |
| FINITION HUILE VÉGÉTALE RUBIO MONOCOAT .....        | 38 |
| CLINS DE BARDAGE .....                              | 40 |
| CLAIRE-VOIE .....                                   | 42 |
| FAUX CLAIRE-VOIE .....                              | 44 |
| LAMES DE TERRASSE .....                             | 46 |
| BOIS D'EXTÉRIEUR .....                              | 48 |
| BOIS DE COUVERTURE USINÉS .....                     | 50 |
| BOIS D'OSSATURE .....                               | 52 |



## ÉNERGIE & CONNEXES

|   |    |
|---|----|
| DES PRODUITS CONNEXES VALORISÉS À CHAQUE ÉTAPE .....    | 56 |
| NOS PARTENAIRES POUR LA VALORISATION DES CONNEXES ..... | 57 |
| PARTICULARITÉS DU BOIS .....                            | 58 |
| DEUX ÉQUIPES À L'ÉCOUTE DE VOS ATTENTES .....           | 59 |



**2 ENTITÉS**  
SPÉCIALISÉES  
& COMPLÉMENTAIRES



**3 LIGNES DE SCIAGE**  
—  
**3 LIGNES DE RABOTAGE**  
—  
**5 LIGNES DE REFENTE**



**220 000 m<sup>3</sup>**  
DE GRUMES & BILLONS

**GASTEBOIS**

- exploitation forestière
- sciage des gros bois



**1 SITE UNIQUE**  
AU CŒUR DU  
GRAND OUEST

**GROS BOIS**

- charpente
- couverture
- structure
- emballage
- coffrage



**ENTREPRISE**  
**FAMILIALE**  
CRÉÉE EN 1952

**110 000 m<sup>3</sup>**  
DE BOIS SCIÉS

**S.E.F.O.B**

- sciage des petits bois
- séchage & rabotage
- traitements et finitions

**1 PARC INDUSTRIEL**  
de 25 hectares

**PETIT BOIS**

- bardage
- terrasse
- aménagement extérieur
- ossature

**INDÉPENDANCE**

**PÉRENNITÉ**

**AGILITÉ**





**100 % BOIS  
RÉSINEUX  
FRANÇAIS**



**PRÉSERVATION  
AUTOCLAVE  
CERTIFIÉE**



**20 000 m<sup>3</sup>  
DE PRODUITS  
SUR STOCK**

- douglas
- épicéa
- pin sylvestre
- sapin pectiné
- mélèze

Classe 3 et Classe 4  
certifié CTBB



**LIGNE DE FINITION  
HUILE VÉGÉTALE**

**BOIS BRUTS**



**10 CELLULES  
DE SÉCHAGE**



**FINITION HUILE  
VÉGÉTALE COLORÉE**  
Coloration non  
filmogène longue durée  
conservant l'aspect  
naturel du bois

**BOIS RABOTÉS**



## UN GROUPE FAMILIAL, UN ANCRAGE RÉGIONAL

Depuis ses origines en 1952, le Groupe n'a cessé de s'adapter pour répondre aux attentes des différents secteurs et affirmer une position forte sur le métier de sciage et de rabotage de résineux français. Trois générations de GASTEBOIS se sont succédé à la tête de l'entreprise apportant chacun une contribution forte à l'édifice. Aujourd'hui, les clients français et étrangers bénéficient pleinement de **la complémentarité entre les deux entités du groupe : GASTEBOIS pour l'exploitation forestière et le sciage des gros bois ; S.E.F.O.B pour le sciage des petits bois, rabotage, traitements et finitions.**

### Une stratégie d'investissement soutenue

Le groupe consacre **une part importante de son chiffre d'affaires à l'investissement** pour disposer d'un outil de production adapté aux enjeux et attentes du marché. Ainsi en 2023, le groupe s'est doté d'une nouvelle usine de rabotage de 4 000 m<sup>2</sup>. En 2022, une nouvelle chaudière à bois de dernière génération adossée à 10 séchoirs de 80 m<sup>3</sup> a été installée. Ces investissements sont dictés par une volonté d'amélioration permanente de la qualité de nos produits et une valorisation optimisée de la matière première.

### Le choix raisonné de l'internalisation

Le groupe maîtrise l'ensemble de la chaîne afin de sécuriser son activité. Les approvisionnements sont réalisés par notre équipe directement sur les sites forestiers afin de garantir la qualité et la fluidité de la matière première. Notre parc accueille un stock matière permanent correspondant à 10 semaines de production. **Nos équipements de sciage permettent de traiter gros bois comme petits bois.** Les lignes de traitement, de rabotage et de finition nous permettent d'internaliser l'ensemble de la production. En fin de chaîne, les produits connexes sont valorisés ou utilisés pour produire de l'énergie.

### Une forte capacité industrielle

Le groupe relève le défi de produire en conjuguant qualité et quantité. Notre force industrielle s'appuie sur 3 lignes de sciage, 3 lignes de rabotage et 5 lignes de refente. Annuellement, ce sont **plus de 220 000 m<sup>3</sup> de bois ronds et 110 000 m<sup>3</sup> qui sont transformés** sur nos sites de Saint-Maclou en Normandie. Notre forte capacité de production et notre réactivité nous permettent de répondre efficacement aux demandes des négoce, de la construction et de l'industrie.



# UN GROUPE EN CONSTANTE ÉVOLUTION

S.E.F.O.B

GASTEBOIS

1952

Marcel GASTEBOIS, bûcheron et débardeur

1954

Sciage à façon avec un âne et un chariot

1962

Création de la société familiale GASTEBOIS & FILS. Exploitation forestière et scierie indépendante

1982

Noël GASTEBOIS reprend l'entreprise

1985

Mécanisation de la scierie et installation de la ligne de connexes

1998

Création de la scierie petits bois S.E.F.O.B

1999

Modernisation de la scierie de gros bois. Deux rubans bi-coupe avec slabbers et déligneuse automatique

2003

Installation d'une ligne de fabrication de liteaux et voliges

2006

Changement de ligne de canter de petits à moyens bois

2007

Création de BRETAGNE FORÊTS, exploitation forestière

2008

Patrice GASTEBOIS reprend la direction de S.E.F.O.B

2008

Création complète d'une nouvelle scierie gros bois et ses infrastructures

2009

Installation de l'usine de granulés ASWOOD en Normandie

2010

Installation de 6 cellules de séchage et de la première ligne de rabotage

2012

Agrandissement des zones de stockage couvertes de bois secs et rabotés

2014

Seconde ligne de rabotage

2015

Création d'une station autoclave classe 3 et 4. Démarrage d'une ligne de refente

2015

Installation de l'usine de granulés BRETAGNE PELLETS

2016

Nelly BOGDANSKI reprend la direction des établissements GASTEBOIS

2016

Construction de nouveaux bureaux et d'un entrepôt de 2 500 m<sup>2</sup>

2017

Extension de la surface au sol à 1,3 ha

2018

Nouveau dépôt de bois secs et rabotés de 3 000 m<sup>2</sup>

2019

Ligne de finition couleur et brosseuse

2020

Optimisation de la ligne de sciage ruban. Changement du chariot et du démêleur

2021

Remplacement du chariot de découpe des grumes

2022

Nouvelle chaudière à bois avec 8 séchoirs de 80 m<sup>3</sup>

2023

Nouvelle usine de rabotage de 4 000 m<sup>2</sup>

2023

Nouvel atelier d'affutage ruban, affuteuse, planeuse, rectifieuse, stelliteuse

2024

Nouvelle tronçonneuse à paquets automatisée de 8m

2024

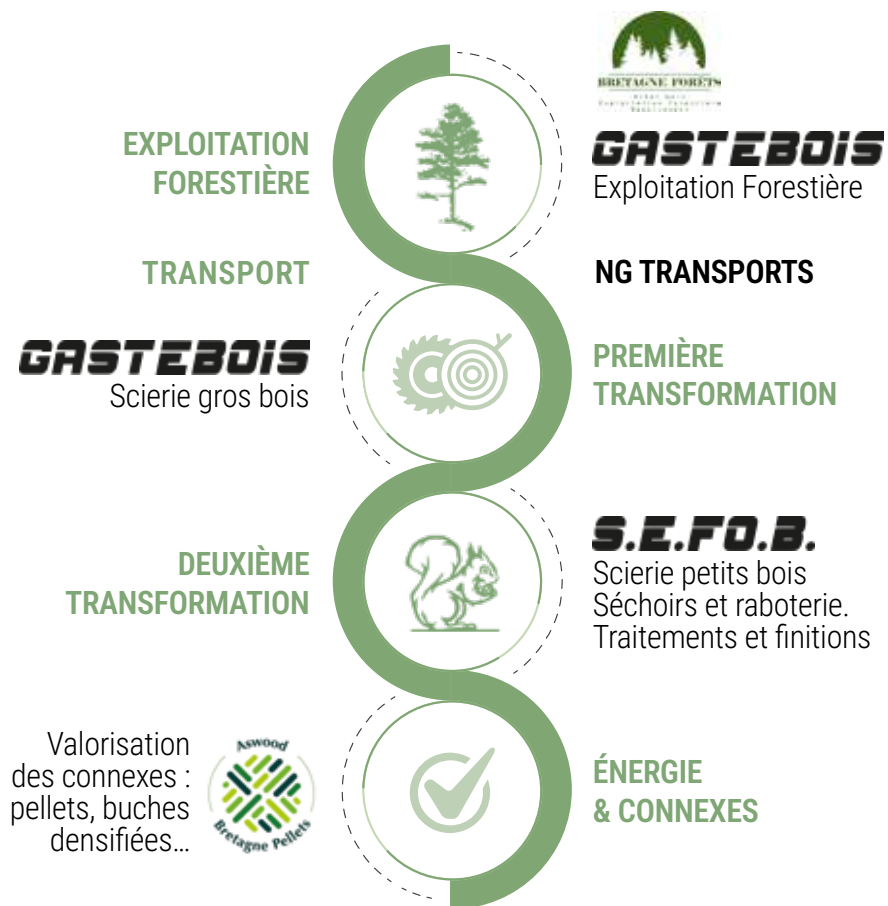
2 nouveaux séchoirs

2025

Nouvelle supervision post-production



# LE CHOIX DE L'INTÉGRATION ET DU 100% LOCAL



# DES BOIS SCIÉS ET USINÉS CERTIFIÉS PRÈS DE CHEZ VOUS



Le **marquage CE** atteste que les produits satisfont aux dispositions de la réglementation des produits de construction en vue d'une mise sur le marché en France comme dans l'Espace Economique Européen.



Le **label France Douglas** a pour but de promouvoir la production et la valorisation du douglas issu de forêts françaises.



Nos bois sont **éco-certifiés** PEFC. Le **label PEFC** garantit que les bois utilisés sont issus de forêts durablement gérées dans le but de maintenir l'écosystème forestier afin d'assurer les approvisionnements futurs en bois.



**"MADE IN FRANCE"** : pour le développement de l'emploi, la récolte, l'exploitation forestière, le transport, la transformation et la vente de nos **bois de France**.



Des **produits certifiés de traitement**, sans métaux lourds.



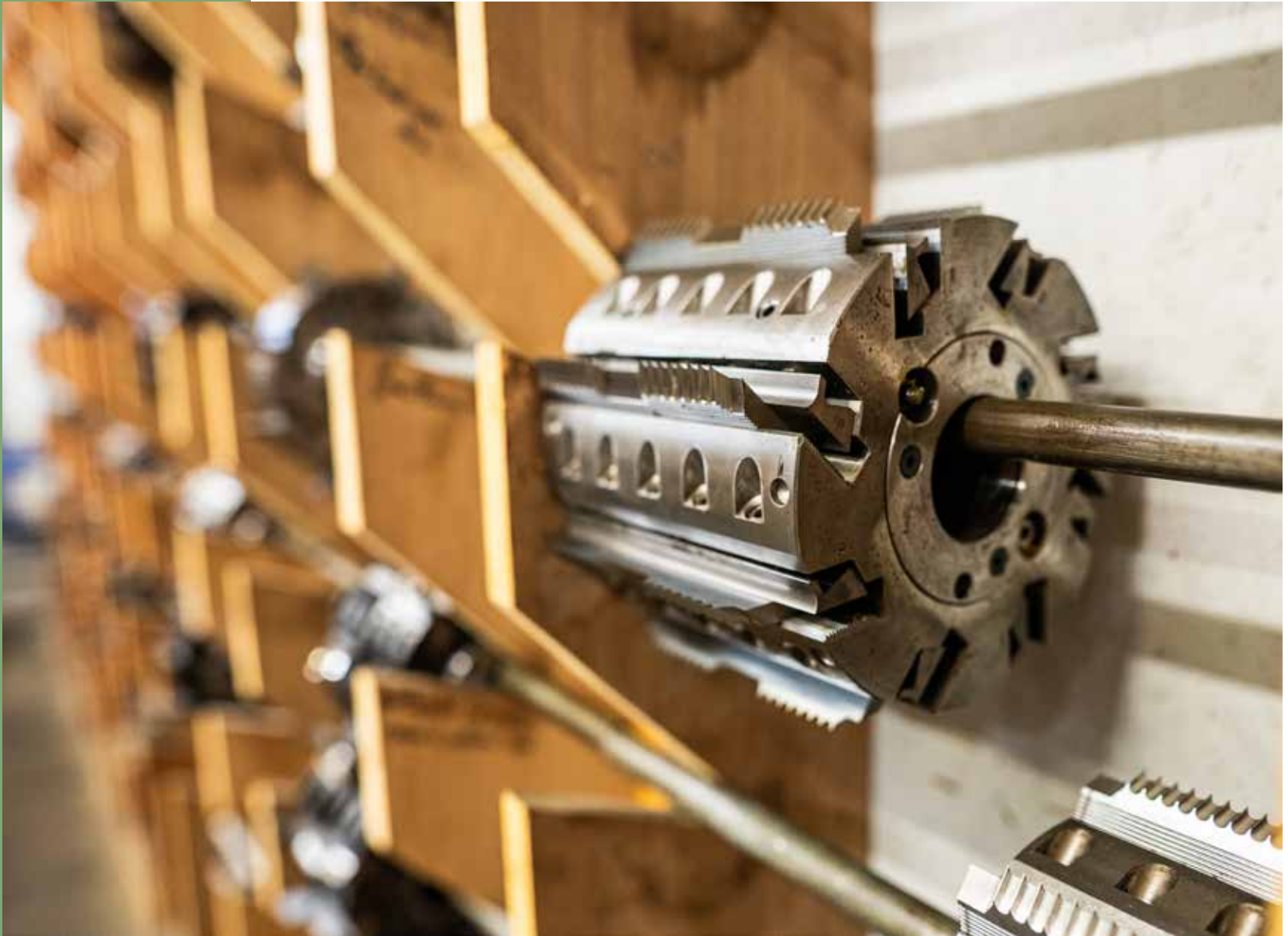
Promotion des **bois locaux** pour le développement de la filière bois **normande** et **bretonne**.



Soutient **"PLANTONS pour l'avenir"** dans le cadre du reboisement des forêts françaises.



**BRETAGNE FORÊTS** : Achat bois Exploitation forestière Reboisement



# ADAPTER NOS PRODUITS À VOS DEMANDES

A l'écoute des attentes des designers et des architectes, GASTEBOIS S.E.F.O.B propose un service inédit de **création de profil sur mesure**. Notre outil de profilage permet d'imaginer les combinaisons et les formes les plus audacieuses. Choisissez votre essence, la section et confiez-nous votre dessin à partir duquel nous réaliserons un plan. Pensez également à associer entre elles des lames au design différent pour un rendu visuel plus graphique encore. Enfin, **la gamme de finitions disponibles permettra de donner à votre bardage un caractère unique...** pour longtemps.



Profil sur mesure à partir de 1000 m<sup>2</sup>



Finition Rubio base intense huilé charcoal



# EXPLOITATION FORESTIÈRE

Notre premier métier depuis 1952 pour exploiter et gérer durablement notre ressource. Cette activité stratégique est assurée par GASTEBOIS EXPLOITATION FORESTIERE et BRETAGNE FORETS.



# CONNAITRE LA FORÊT, RESPECTER LA NATURE

L'exploitation forestière est notre premier métier. Nous sommes aujourd'hui la troisième génération à acheter la matière première pour fournir les usines. Plus encore que par le passé, **maîtriser l'approvisionnement est capital** pour garantir la qualité et la pérennité de notre production tout en respectant les cycles de la nature.



## Une équipe d'experts qualifiés

Les experts forestiers GASTEBOIS et BRETAGNE FORÊTS sont des hommes de terrain spécialistes de l'achat sur pied. Leur expérience et leur connaissance des arbres leur permettent d'identifier et sélectionner **les meilleurs résineux**. L'arbre est considéré dans son intégralité, notre outil de production nous permettant de traiter petits et gros bois. Ainsi, la matière première est valorisée dans sa globalité.

## Une démarche responsable

Notre connaissance du monde forestier nous permet de prélever les sujets arrivés à maturité, plantés par les générations précédentes. Et comme demain se prépare aujourd'hui, **nous perpétons ces bonnes pratiques en encourageant la plantation** de nouveaux arbres d'essence adaptée au changement climatique.

## Le choix de la proximité

Afin de minimiser l'impact carbone de notre activité nous privilégions des approvisionnements dans **un rayon moyen de 250 kilomètres** autour de notre site de Saint Maclou. Les 5 essences de résineux que nous employons sont disponibles dans les massifs en accroissement qui nous entourent.

**Le bois de nos régions, nos racines, notre avenir.**



# RÉSINEUX DE FRANCE : NOS 2 ESSENCES PRIVILÉGIÉES

## EPICEA



### Description

- Couleur de référence : blanc crème
- Aubier et duramen sont non différenciés
- Fil droit - Grain fin - Pas de contrefil

### Ressource

- Origine : Normandie, Bretagne, Nord-Est

## DOUGLAS



### Description

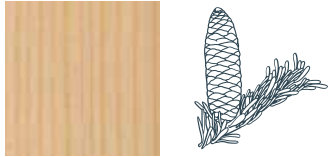
- Couleur de référence : brun rosé.
- Aubier et duramen sont distincts, aubier jaunâtre
- Fil droit - Grain moyen - Pas de contrefil

### Ressource

- Origine : Normandie, Bourgogne, Auvergne

## NOS AUTRES ESSENCES

### SAPIN



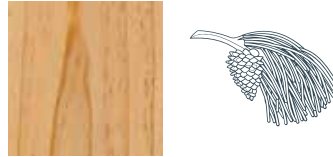
#### Description

- Couleur de référence : blanc crème
- Aubier et duramen sont non différenciés
- Fil droit - Grain moyen - Pas de contrefil

#### Ressource

- Origine : Normandie, Nord, Auvergne

### PIN LARICIO



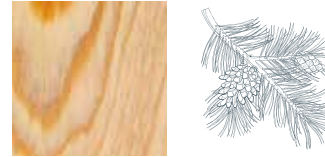
#### Description

- Couleur de référence : blanc jaunâtre (aubier) à brun rosé voire rougeâtre (duramen)
- Aubier et duramen différenciés
- Fil droit - Grain moyen à grossier - Pas de contrefil

#### Ressource

- Origine : Normandie, Ile-de-France, Pays de la Loire

### PIN SYLVESTRE



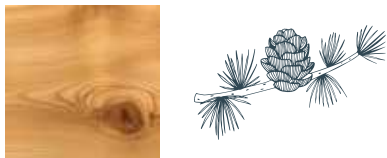
#### Description

- Couleur de référence : blanc jaunâtre (aubier) à brun rosé voire rougeâtre (duramen)
- Aubier et duramen différenciés
- Fil droit - Grain assez fin à moyen, selon la rapidité de la croissance - Pas de contrefil

#### Ressource

- Origine : Normandie, Ile de France, Centre

### MÉLÈZE



#### Description

- Couleur de référence : Brun rosé
- Aubier et duramen sont bien distincts
- Fil droit - Grain fin - Pas de contrefil

#### Ressource

- Origine : Normandie, Massif Central





# PREMIÈRE TRANSFORMATION

Les grumes et billons issus de l'exploitation forestière sont écorcés, triés et mis à longueur. Le sciage « gros bois » et « petit bois » permet de débiter des produits en bois bruts (noyaux, bastaings, planches...) et des sections destinées à la deuxième transformation.



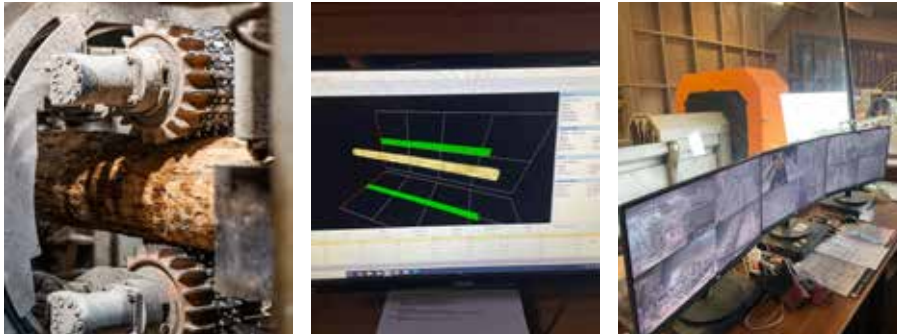
# PREMIÈRE TRANSFORMATION SAVOIR FAIRE & QUALITÉ

La première transformation est une étape cruciale qui réclame un savoir-faire mais aussi une matière sélectionnée. En amont de cette étape, notre expertise de forestiers permet de sélectionner le meilleur du bois. Nos choix industriels et techniques, notre souci de la qualité nous permettent de développer des produits finis normés appréciés pour leur qualité (bois bruts, charpente, couverture). Les débits obtenus sont également destinés à la deuxième transformation pour des produits à plus forte valeur ajoutée.



## Le meilleur de la matière

Un arbre est par nature unique. Le bois est une matière naturelle qu'il faut estimer pour définir la meilleure utilisation. Les prélèvements sont triés dès la forêt (essence, qualité, petit/gros bois et longueur) et acheminés vers notre parc de stockage. A réception, les grumes et billons sont scannés une première fois et rangés par diamètres sur le parc, dans l'attente de la première transformation.



### La qualité à chaque étape de notre process de fabrication

En fonction des commandes, nous prenons sur le parc, le bois le plus adapté en qualité et en optimisation. A l'entrée des lignes de sciage, le bois est écorcé et cubé. Grumes ou billons subissent un nouveau scan pour un placement optimal dans la machine. Le sciage peut alors commencer sous le contrôle du conducteur depuis sa cabine.



### Le meilleur de la technique de sciage

Notre outil de production permet de traiter tous types de bois. GASTEBOIS dispose de deux lignes de sciage gros bois, SEFOB une ligne petits bois. La technique de sciage canter-circulaire et ruban circulaire permet de combiner précision et optimisation de la matière.

Au terme du sciage, un dernier contrôle qualité intervient. Les bois humides sont stockés sur parc avant expédition. Les bois secs sont stockés sous abri avant traitement de préservation ou deuxième transformation.



**+ DE 100 000 m<sup>3</sup>**  
À DISPOSITION

### Un approvisionnement matière sécurisé

Nous disposons de 7 à 8 mois de stock en forêt (bois sur pied) prélevés en fonction du besoin. Sur notre parc de 25 hectares, 2 à 3 mois de stock sont à disposition sous forme de grumes et de billons prêts à être transformés.



A close-up photograph of a wooden beam joint in a roof structure. The wood is light-colored with visible grain and knots. The joint is a complex, multi-faceted connection between several beams. The lighting is warm, highlighting the texture of the wood.

**BOIS BRUTS**

# BOIS DE CHARPENTE ET DE STRUCTURE

## **Etat de surface**

Bois brut de sciage.

## **Choix d'aspect**

De qualité charpente, nos bois sont disponibles en choix 1 ou 2, en fonction des singularités. Deux possibilités sont proposées en matière de résistance mécanique : C18 ou C24. Le calibrage offre une tolérance de +/- 1 mm.

## **Humidité des bois**

Bois frais de sciage : non sec présente une humidité supérieure à 30 %. Bois sec : passage en séchoir pour une humidité de 18/20 % ou 12/14 %.

## **Performances**

Bois compatibles avec les classes d'emploi 2, 3.1, 3.2 et 4 en fonction de l'essence et du traitement de préservation. Résistance mécanique normée. Utilisations courantes en charpente traditionnelle (C18), charpente industrielle (C24), charpente lamellée-collée (C24) et ossature bois (C24).

## **Essences**

Douglas, Epicéa, Pin, labellisé bois de France et PEFC. Marquage CE conformément à la norme NF EN 14 081-1.



**Bois de charpente disponible en différentes sections, essences et traitements.**



Charpente autoclave marron



Association charpente bois et métal

### Traitements

Par trempage ou imprégnation autoclave vide-pression  
Traitement classe 2, 3 ou 4 incolore, jaune, vert ou marron.

### Dimensions

Longueur de 3 à 9 m. Se reporter au tableau des sections par applications.

### Finition spécifique, usinage et coupe

Sur demande.

## DOMAINES D'UTILISATION

Pièce de bois à usage structurel disponible en différentes dimensions : madriers, bastaings, solives, poteaux, traverses, planches, chevrons, demi-chevrons, contreventement.



Retrouvez  
l'intégralité de  
notre gamme et  
les spécifications





BOIS BRUTS

# BOIS DE COUVERTURE CALIBRÉ

## Etat de surface

Bois brut de sciage.

## Choix d'aspect

De qualité charpente, nos produits sont classés 1, 2. Le calibrage offre une tolérance de +/- 1 mm.

## Humidité des bois

Bois frais de sciage : non sec présente une humidité supérieure à 30 %. Cet état facilite la découpe.

## Performances

Bois compatibles avec les classes d'emploi 2, 3.1 et 3.2 en fonction du traitement de préservation.

## Essences

Epicéa français labellisé bois de France et PEFC. Marquage CE conformément à la norme NF EN 14 081-1.

## Traitements

Par trempage ou imprégnation autoclave vide-pression. Traitement classe 2 ou 3, incolore, jaune ou vert.



**Chevron, liteau et volige épicea traité jaune classe 2.**



Volige épicea 18X150 traité classe 2 incolore

### **Dimensions**

Longueur de 3 à 5 m. Se reporter au tableau des sections par applications.

### **Bottelage et coupe**

Sur demande.

# DOMAINES D'UTILISATION

Nos bois de couverture calibrés permettent de créer un support stable et solide pour poser les matériaux de couverture. Nos voliges, liteaux, frises/planches de rives sont disponibles en de nombreuses sections pour s'adapter à tous les chantiers de toiture.



Retrouvez  
l'intégralité de  
notre gamme et  
les spécifications





## BOIS BRUTS

# BOIS D'EMBALLAGE INDUSTRIEL

### Etat de surface

Bois brut calibré.

### Choix d'aspect

Nos bois d'emballage sont classés en choix 3. Le calibrage offre une tolérance de +/- 1 mm.

### Humidité des bois

Bois frais de sciage : bois non sec présente une humidité supérieure à 30 %.

### Performances

Bois compatibles pour palettes et caisses.

### Essences

Résineux français labellisé bois de France et PEFC.

### Traitements

Par trempage. Traitement classe 1 antibleu incolore. Traitement NIMP 15.

### Dimensions

Longueur de 3 à 5 m. Se reporter au tableau des sections par applications.

### Coupe d'équerre à longueur

Sur demande.



Planches, bois de calage traités classe 1



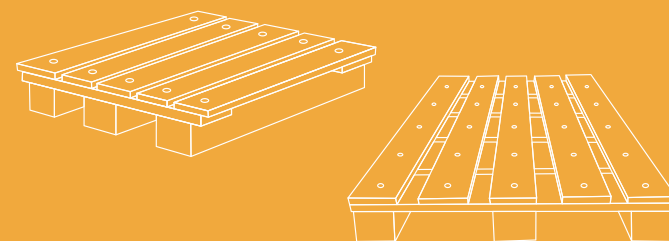
Caisse avec rehausse - Planche 27 mm



Caisse bois renforcée

# DOMAINES D'UTILISATION

Nos bois d'emballage industriels sont destinés aux fabricants de palettes et palox. Utilisateur de calage et caisse en bois.



Retrouvez  
l'intégralité de  
notre gamme et  
les spécifications





## BOIS BRUTS

# BOIS DE COFFRAGE & PLANCHES D'ÉCHAFAUDAGE

### Etat de surface

Bois brut de sciage.

### Choix d'aspect

Bois classé 3 ou 4.

### Humidité des bois

Bois frais de sciage : bois non sec présente une humidité supérieure à 30 %.

### Performances

Classement sur 2 faces.

### Essences

Résineux français labellisé bois de France et PEFC.

### Traitements

Sur demande

### Finitions

Plateaux d'échafaudage ferrés en bout.  
Peinture rouge sur les planches de sécurité.

### Dimensions

Longueur de 3 à 5 m. Se reporter au tableau des sections par applications.



Planche rouge de sécurité et plateau d'échafaudage ferré en bout.



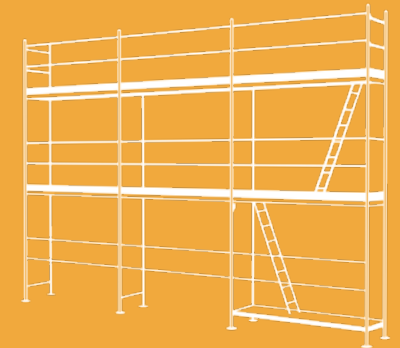
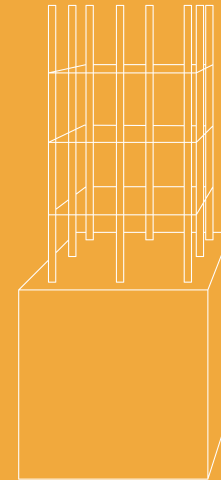
Coffrage de précision pour escalier



Planches rouges de sécurité sur échafaudage grande hauteur

## DOMAINES D'UTILISATION

Large gamme de bois de coffrage. Nous proposons également des planches de sécurité et des plateaux d'échafaudages.



Retrouvez l'intégralité de notre gamme et les spécifications





# DEUXIÈME TRANSFORMATION

Les débits issus de la première transformation sont destinés à fabriquer des produits à valeur ajoutée comme les clins de bardage ou les lames de terrasse. Notre maîtrise des différentes étapes (séchage, rabotage, traitements de préservation et de finition) garantit la qualité et la durabilité de notre production.



## DEUXIÈME TRANSFORMATION AGILITÉ & PRÉCISION

Après l'étape décisive de la première transformation, nous disposons d'une matière triée prête à être façonnée. Au préalable, l'étape du séchage est essentielle pour stabiliser la matière et optimiser sa transformation. Les équipes de production sont formées pour affûter et préparer les outils afin d'atteindre une qualité et une précision de rabotage reconnue.



### La maîtrise du séchage

Nos récents investissements nous permettent de disposer d'une unité de séchage composée de 10 cellules pouvant accueillir 800 m<sup>3</sup> de matière. Notre chaudière de dernière génération est alimentée par les plaquettes issues de la scierie. En fonction de l'essence et des sections, les temps de séchage varient entre 5 et 15 jours. A la sortie du séchoir, les bois sont stockés sous abri. L'humidité de la matière est contrôlée tout au long du process. Avant séchage, elle dépasse généralement les 50% pour s'établir à 18% ou 12% en fonction du besoin.



### Un outil de production flexible

Pour assurer la diversité de notre production, nous disposons de 3 lignes de rabotage, chacune avec des spécificités différentes. La modularité de notre parc machine permet de traiter tous types de fabrication, du simple tasseau à la lame de bardage au profil complexe. Avant l'usinage, la matière subit une refente. Les débits calibrés obtenus alimentent les lignes de rabotage pour fabriquer lames et composants bois de qualité, expression de notre savoir-faire.



### L'art et la matière

Le bois permet presque toutes les audaces. Par une parfaite connaissance de la matière et la maîtrise de notre outil de production, nos équipes de passionnés relèvent chaque jour le défi de transformer une matière noble en un produit fini beau et durable. Au-delà des profils classiques, nous proposons à nos clients de créer ensemble des produits sur-mesure au design original. N'hésitez pas à nous mettre au défi. Notre production est reconnue en France et en Europe pour sa qualité constante. Ils sont régulièrement employés dans des ouvrages publics ou privés.



#### EQUIPEMENTS DE RABOTAGE

- 1 LIGNE WPM/PINOMATIC
- 1 LIGNE WACO
- 1 LIGNE WEINIG

### Un parc machine de dernière génération

En 2023, le Groupe s'est doté d'une nouvelle unité de rabotage de 4 000 m<sup>2</sup>. Cet investissement d'ampleur illustre notre volonté de disposer du meilleur de la technologie pour valoriser la matière.





# TRAITEMENTS COLORÉS TREMPAGE & AUTOCLAVE

Le bois en extérieur est soumis à de nombreuses agressions : UV, humidité, intempéries, variations de température... Pour garantir sa longévité, il est essentiel d'appliquer, par trempage ou autoclave une préservation adaptée. Pour préserver durablement la beauté visuelle des essences, nous proposons un traitement qui renforce et préserve l'aspect naturel dans la durée. Notre process de traitement est doublement labellisé : CTB P+ pour nos produits et CTB B+ pour notre process de traitement.



## Une attention particulière à l'environnement

Pour préserver les ressources en eau, nous avons mis en place un réseau de récupération des eaux pluviales qui alimente plusieurs cuves enterrées de 1000 m<sup>3</sup> couvrant la quasi-totalité de nos besoins à l'autoclave. Par ailleurs nous pratiquons une forte dissolution des produits de traitement qui sont stockés dans 5 cuves sécurisées. Toutes les opérations sont menées en circuit fermé et les étapes de stabilisation en sortie de traitement sont réalisées sous abri étanche.

| TRAITEMENT            | CLASSE  | PRODUIT         | PROCÉDÉ   |
|-----------------------|---------|-----------------|-----------|
| Anti-bleu             | 1       | Wolsit EC100 P2 | Trempage  |
| Incolore              | 2 / 3.1 | Wolsit EC100 P2 | Trempage  |
| Jaune                 | 2 / 3.1 | EXO 1000 +      | Trempage  |
| Vert                  | 3.2 / 4 | Wolmanit CX-8B  | Autoclave |
| Marron                | 3.2 / 4 | Wolmanit CX-8B  | Autoclave |
| Gris                  | 3.2     | Wolsit KD 45    | Autoclave |
| Douglas (depuis 2018) | 3.2     | Wolsit KD 45    | Autoclave |

### A chaque besoin, le bon traitement

Nous proposons deux méthodes de traitement de préservation. Soit par trempage en bac pour satisfaire aux exigences des classes 1 et 2, soit par autoclave classe 3 et 4. En tunnel autoclave, le contenu est mis sous pression avec injection du produit jusqu'à saturation de la matière. En fin de cycle, l'excédent de produit est récupéré. Notre équipement se compose de 4 bacs de traitement et 1 tunnel autoclave classe 3 et 4 acquis en 2015.

| ESSENCE                 | ASPECT         | CLASSE DE RÉSISTANCE | CLASSE D'EMPLOI    |
|-------------------------|----------------|----------------------|--------------------|
| Douglas                 | Rose saumon    | C30 - C24            | Classe 3 Naturel   |
| Epicéa commun           | Blanc          | C24                  | Classe 3 Autoclavé |
| Epicéa Sitka            | Blanc crème    | C24 - C18            | Classe 3 Autoclavé |
| Mélèze                  | Brun rougeâtre | C27 - C24            | Classe 3 Naturel   |
| Pin Sylvestre & Laricio | Brun rosâtre   | C24 - C18            | Classe 4 Autoclavé |

### Conjuguer classe d'emploi et aspect naturel

Pour retarder les effets du grisaillement et préserver l'aspect de l'essence à la sortie de rabotage, nous proposons un traitement coloré adapté à chaque essence. Non seulement ce traitement protège le bois mais il préserve le bel aspect naturel de la matière dans la durée. De plus, cette combinaison offre l'avantage de renforcer l'harmonie de couleur entre l'aubier et le duramen.



ASPECT VISUEL  
NATUREL

### La beauté incomparable du Douglas pour longtemps

Le Douglas est notre essence de prédilection. Afin de préserver dans la durée sa belle teinte rose saumon, nous avons développé en collaboration avec Wolman, filiale de BASF, un procédé unique de préservation et de coloration par autoclave.



# FINITION HUILE VÉGÉTALE RUBIO MONOCOAT

Notre ligne de finition et de traitements bois extérieur regroupe des solutions techniques et esthétiques conçues pour protéger durablement tous types de bois extérieurs, tout en offrant un rendu naturel ou décoratif selon vos envies. Après de nombreux tests, notre choix s'est porté sur une solution qui conjugue durabilité et respect de l'environnement pour des bois extérieurs beaux pour longtemps.



## La finition huile végétale Rubio Monocoat

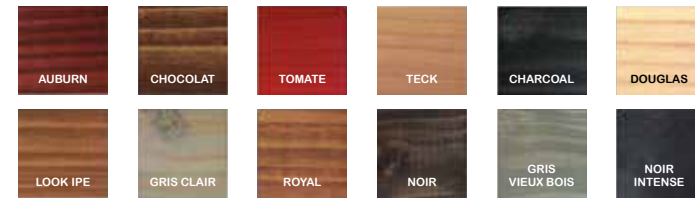
L'huile de finition Rubio Monocoat s'appuie sur la technologie unique de liaison moléculaire. Le produit s'incruste rapidement dans les premiers microns de la surface du bois par sa réaction moléculaire (pas de formation de film, pas de méthode de saturation). La liaison moléculaire permet de développer une protection durable et résistante aux éléments.

Grâce à cette technologie, la couleur et la protection peuvent être appliquées en une seule couche. Notre ligne de finition nous permet de traiter de grands volumes destinés à un usage extérieur avec un respect du coloris, de la première à la dernière lame.



### Teintes naturelles ou tendances

La pigmentation unique de la technologie Rubio Monocoat permet d'obtenir une coloration intense, en une seule couche, sans influencer l'apparence naturelle du bois. Nous proposons en standard une palette de 12 coloris. A la demande, d'autres coloris peuvent être proposés.



### Un traitement qui respecte la nature

Respectueuse de l'environnement, l'huile Rubio Monocoat ne contient pas d'eau ni de solvants et se base sur des ingrédients naturels d'origine végétale. Durant le traitement, l'application monocouche économise le produit qui offre un excellent rendement de 30 m<sup>2</sup>/L.



- Ecologique** : sans eau, sans solvant, 0% COV, classement A+
  - Révolutionnaire** : se fixe grâce à la fibre du bois par liaison moléculaire
  - Pratique** : application rapide et uniforme sans chevauchement ni raccord
  - Facile** : entretien garanti sans ponçage, non filmogène, ne s'écaille pas
  - Economique** : véritable monocouche, rendement d'environ 30 m<sup>3</sup>/l
  - Universel** : pour tous les bois, résineux, autoclavés, chauffés
  - Durable** : tenue climat extrême.
- Testé et validé par des laboratoires selon les QUV EN 927-6





BOIS RABOTÉS

# CLINS DE BARDAGE

De l'intemporel profil moutier aux profils d'élégies travaillées, la gamme de nos clins de bardage permet d'habiller les façades de bâtiments principaux ou annexes avec élégance. Coté durabilité, les traitements proposés viendront renforcer les qualités naturelles des essences employées.

## | CARACTÉRISTIQUES

**Essence** : Douglas/Epicéa

**Séchage** : 18/20% d'humidité

**Origine** : France

**Certifications** : PEFC – Bois de France

**Profils** : 10 profils

**Epaisseurs** : 18/21/27mm

**Longueur** : 3/4 m selon profil ou essence

**Prestations** : rainures/languettes en extrémité de lame

**Traitement/préservation** :

- Classe 3.1, 3.2 vert, marron, gris, douglas
- Classe 4 vert, marron

**Fixation** : visible ou invisible

**Type de pose** : verticale et/ou horizontale selon profil

**Couleur** : 20 coloris disponibles huile végétale  
Rubio Monocoat

**Options** : brossage, longueur spécifique,  
profil personnalisé

**Accessoires** : profils d'angle, tasseaux.














**Clins de bardage disponibles en différentes essences et finitions ainsi que nombreux profils.**



Clin de bardage arcachonnais

# PROFILS

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|  <p><b>B1</b></p>    |  <p><b>B2</b></p>    |  <p><b>B4</b></p>  |  <p><b>B5</b></p>  |
| <p>Moutier fixation visible</p>   | <p>Moutier fixation invisible</p>   | <p>Double face</p>  | <p>Élégie biaise</p>  |
|  <p><b>B6</b></p>    |  <p><b>B8</b></p>    |  <p><b>B9</b></p>  |  <p><b>B13</b></p> |
| <p>Élégie droit, arêtes vives</p>   | <p>Grande largeur élégie droit, rainure languette</p>   | <p>Grande largeur élégie chanfreiné, rainure languette</p>  | <p>Mi-bois à recouvrement, 1 face rabotée, 1 face brute</p>   |
|  <p><b>B15</b></p> |  <p><b>B19</b></p> | <div style="border: 1px dashed white; padding: 10px; text-align: center;">  <p>Retrouvez l'intégralité de notre gamme et les spécifications</p> </div> |   |
| <p>Mi-bois fixation visible rainure languette, surface rabotée ou brute</p>                             | <p>Arcachonnais à rainure languette</p>   |   |   |



BOIS RABOTÉS

# CLAIRE-VOIE

A l'inverse d'un bardage traditionnel par emboîtement, les lames de bardage claire-voie sont espacées méthodiquement et de manière ajourée créant un effet visuel alternant ombre et lumière. En fonction du profil, l'écartement peut varier.

## I CARACTÉRISTIQUES

**Essence :** Douglas/Epicéa

**Séchage :** 18/20% d'humidité

**Origine :** France

**Certifications :** PEFC – Bois de France

**Profils :** 3 profils

**Epaisseurs :** 21/27/40 mm

**Longueur :** 3/4 m selon profil ou essence

**Prestations :** rainures/languettes  
en extrémité de lame

**Traitement/préservation :**

- Classe 3.1, 3.2 vert, marron, gris, douglas
- Classe 4 vert, marron

**Fixation :** visible ou invisible

**Type de pose :** verticale

**Couleur :** 20 coloris disponibles huile végétale  
Rubio Monocoat

**Options :** brossage, longueur spécifique, profil  
personnalisé

**Accessoires :** profils d'angle, tasseaux.





**Lames claire-voie disponibles  
en différentes essences, profils et traitements.**



Claire-voie droit ajouré

## PROFILS



C1

Droit, arêtes vives



C2

Blaise

R4F



4 arrondis



Retrouvez  
l'intégralité de  
notre gamme et  
les spécifications



Nos lames claire-voie peuvent également être utilisés pour la création de pergolas climatiques.



## BOIS RABOTÉS

# FAUX CLAIRE-VOIE

Le bardage faux claire-voie présente la même esthétique que le bardage claire-voie, mais offre une étanchéité. Son profil spécifique donne l'illusion de l'existence d'un joint par la création d'une rainure profonde, droite ou biaisée, sur la largeur de la lame.

### | CARACTÉRISTIQUES

**Essence :** Douglas/Epicéa

**Séchage :** 18/20% d'humidité

**Origine :** France

**Certifications :** PEFC – Bois de France

**Profils :** 10 profils

**Epaisseurs :** 21/27/32/40 mm

**Longueur :** 3/4 m selon profil ou essence

**Prestations :** rainures/languettes en extrémité de lame

**Traitement/préservation :**

- Classe 3.1, 3.2 vert, marron, gris, douglas
- Classe 4 vert, marron

**Fixation :** visible ou invisible

**Type de pose :** verticale et/ou horizontale selon profil

**Couleur :** 20 coloris disponibles huile végétale Rubio Monocoat

**Options :** brossage, longueur spécifique, profil personnalisé

**Accessoires :** profils d'angle, tasseaux.



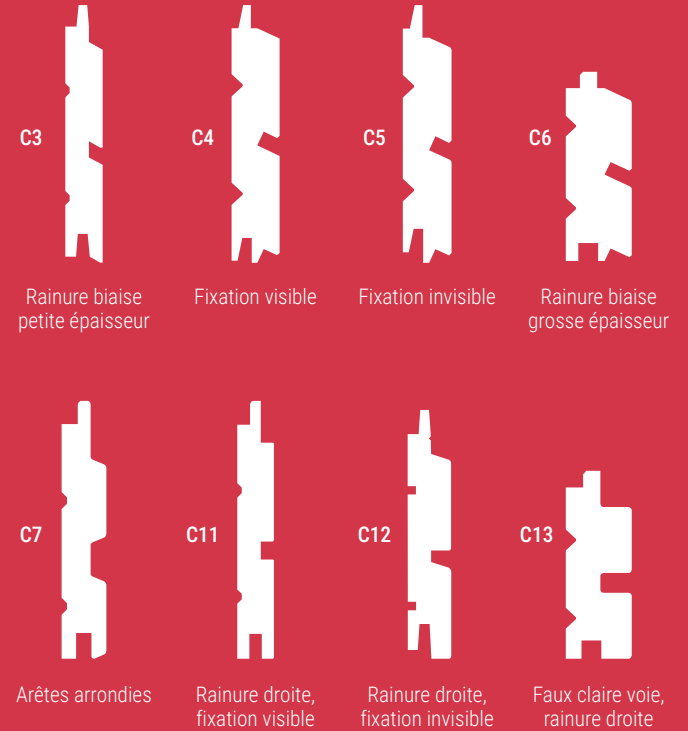


**Bardage faux claire-voie disponible en différentes essences, profils et traitements. Possibilité de mixer les lames entre elles.**



Trois profils faux claire-voie mixés.

# PROFILS



## IDÉE CRÉATIVE

Profils compatibles. Possibilité de les mixer et les alterner pour un rendu visuel unique.



Retrouvez l'intégralité de notre gamme et les spécifications



BOIS RABOTÉS

# LAMES DE TERRASSE

La terrasse bois a conquis le cœur des Français ces dernières décennies. GASTEBOIS SEFOB propose une gamme de qualité faisant appel aux meilleures essences pour garantir stabilité et durabilité. Notre savoir-faire en matière d'usinage nous permet de produire des lames d'exception comme le profil V, strié ou bombé.

## I CARACTÉRISTIQUES

**Essence :** Douglas/Epicéa/ Pin Sylvestre

**Séchage :** 18/20% d'humidité

**Origine :** France

**Certifications :** PEFC – Bois de France

**Profils :** 6 profils

**Epaisseurs :** 19/22/27/28/32/34 mm

**Longueur :** 3/4 m selon profil ou essence

**Prestations :** rainage en bout

**Traitement/préservation :**

- Classe 3.1, 3.2 vert, marron, gris, douglas
- Classe 4 vert, marron

**Fixation :** visible

**Type de pose :** au sol

**Couleur :** Rubio Monocoat

**Options :** longueur spécifique, profil personnalisé

**Accessoires :** lambourdes



Lames de terrasse disponibles en différentes essences, profils et traitements.



Lames de terrasse 7V

# PROFILS

T1



1 peigne,  
angles arrondis

T2



2 peignes,  
angles arrondis

T3



Claire voie  
biaisé

T4



Lisse 4 arrondis

T5



7V

T9



Bombé lisse



Retrouvez  
l'intégralité de  
notre gamme et  
les spécifications



BOIS RABOTÉS

# BOIS D'EXTÉRIEUR

Le bois trouve naturellement sa place dans les aménagements du jardin et des espaces verts. Pour délimiter les espaces, nos produits de bois d'extérieur permettent de créer des clôtures véritablement sur mesure en associant poteaux et lames. La qualité de nos traitements de préservation garantit leur durabilité.

## | CARACTÉRISTIQUES

**Essence :** Douglas/Epicéa/ Pin Sylvestre

**Séchage :** 18/20% d'humidité

**Origine :** France

**Certifications :** PEFC – Bois de France

**Epaisseurs :** 19/22/27/28/32/34 mm

**Longueur :** selon profil ou essence

**Prestations :** rainures/languettes lisses, angles arrondis

**Traitement/préservation :**

- Classe 3.1, 3.2 vert, marron, gris, douglas
- Classe 4 vert, marron

**Couleur :** Rubio Monocoat





La bonne essence et le bon traitement pour une durabilité accrue.



Clins pour box à chevaux

# LAMES & POTEAUX

- E1



Clin box chanfreiné
- E2




Lame à emboîter
- E3



Lame de finition
- E6



Poteau plein, angles arrondis
- E7



Poteau intermédiaire, angles arrondis
- E8




Poteau d'angle, angles arrondis
- E9



Poteau de bout, angles arrondis
- E10



Lambourde
- E11



Lorem ipsum
- E00



Traverse paysagère



Retrouvez l'intégralité de notre gamme et les spécifications

BOIS RABOTÉS

# BOIS DE COUVERTURE USINÉS

En complément de nos bois de charpente, nous proposons une gamme de bois de couverture usinés. Voliges, tasseaux usinés et chanlattes permettent d'assurer tous les besoins en toiture.

## | CARACTÉRISTIQUES

**Essence :** Epicéa/Sapin

**Séchage :** 18/20% d'humidité

**Origine :** France

**Certifications :** PEFC – Bois de France

**Longueur :** selon profil ou essence

**Traitement/préservation :**

- Classe 2 incolore ou jaune



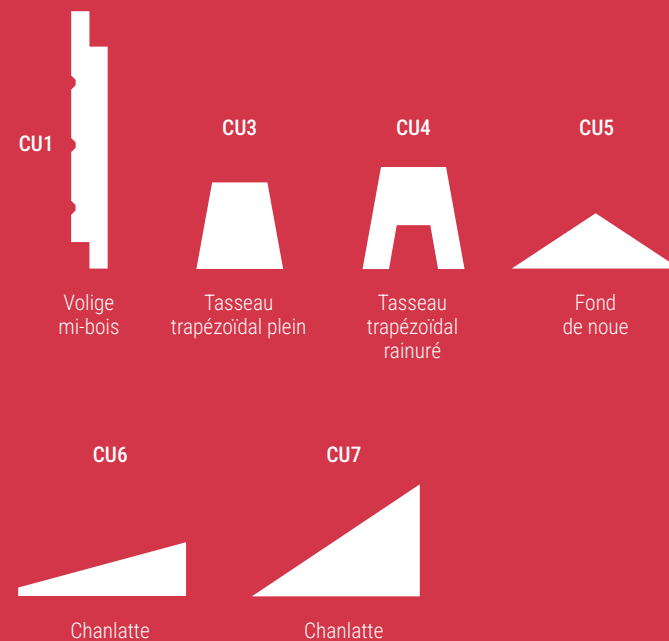


Produits spécifiques usinés destinés à la couverture.



Notre savoir-faire nous permet de fabriquer d'usiner des formes complexes

# PRODUITS



Retrouvez l'intégralité de notre gamme et les spécifications



BOIS RABOTÉS

# BOIS D'OSSATURE

Notre gamme de bois massifs d'ossature, rabotés 4 faces, avec angles arrondis et taux de séchage de 18-20 % d'humidité répondent à des normes de qualité rigoureuses. Ils sont soumis à un classement précis, respectant les normes C18 et C24. Ces caractéristiques garantissent une performance mécanique et une stabilité structurelle pour répondre aux exigences élevées de la construction à ossature bois.

## | CARACTÉRISTIQUES

**Essence :** Douglas/Epicéa/ Pin Sylvestre

**Séchage :** 18/20% d'humidité

**Origine :** France

**Certifications :** PEFC – Bois de France

**Longueur :** selon profil ou essence

**Prestations :** raboté 4 faces vives, arrondies ou chanfreinées

**Traitement/préservation :**

- Classe 2 incolore, jaune
- Classe 3.1, 3.2 vert, marron, gris, douglas
- Classe 4 vert, marron

**Classe d'emploi :** C18, C24 et C30





**Bois d'ossature disponibles en différentes essences, sections et traitements.**



Bois d'ossature 4 faces, rabotés, angle arrondis - Douglas Bois de France

# PRODUITS D'OSSATURE

01



Ossature  
4 faces rabotés,  
angles arrondis  
(12 sections  
fabriquées)

03



Tasseau  
d'ossature  
(5 sections  
fabriquées)



Retrouvez  
l'intégralité de  
notre gamme et  
les spécifications





# ÉNERGIE & CONNEXES

Notre devise : rien ne se perd, tout se transforme.  
Les écorces issues de la première transformation sont triées et destinées aux jardineries. Les produits connexes du sciage et du rabotage comme la sciure et les copeaux sont valorisés sous la forme de granulés et de bûches densifiées destinées au chauffage.



## DES PRODUITS CONNEXES VALORISÉS À CHAQUE ÉTAPE

Notre matière est précieuse et nous réfutons l'idée même de déchets. A chaque étape de la transformation du bois, les produits connexes, écorce, plaquettes, sciures et copeaux sont récupérés.

En circuit court, à proximité immédiate de nos lignes de production, les produits connexes sont acheminés dans des unités de transformation spécialisées pour être valorisés sous diverses formes.

### ECORCES

Récupérées en amont de la première transformation, les écorces sont destinées à une utilisation en paillage, pour fabriquer du terreau, ou comme biomasse pour alimenter des systèmes de chauffage.



### PLAQUETTES

Obtenues au moment du sciage en première transformation, les plaquettes sont utilisées pour fabriquer des granulés, des panneaux de particules, du papier, ou en biomasse pour alimenter des systèmes de chauffage.



### SCIURES

Récupérées en première et seconde transformation, les sciures sont destinées à la fabrication de bûches de bois densifiées ou de pellets. Elles peuvent aussi être utilisés pour la fabrication de panneaux.



### COPEAUX

Issus du rabotage en deuxième transformation, les copeaux sont commercialisés sous la forme d'absorbants naturels ou ignifugés ainsi que pour la litière équestre.



## NOS PARTENAIRES POUR LA VALORISATION DES CONNEXES



Nous avons tissé des partenariats actifs avec des entreprises auxquelles nous fournissons les matières connexes. Celles-ci sont traitées pour élaborer des produits à valeur ajoutée croissante, de l'écorce pour le paillage jusqu'aux sciures tamisées destinées à la fabrication de panneaux de particules, de combustibles naturels pour le chauffage, pellets et bûches densifiées ou d'absorbants. Avec la matière de nos scieries, 140 000 tonnes de granulés bois et 10 000 tonnes de bûches densifiées sont produit localement chaque année.



# LES PARTICULARITÉS DU BOIS



## Les nœuds

Les nœuds apparaissent lors de la perte d'une branche soit pendant sa croissance, soit lors de l'abattage. Ils font partie intégrante du bois, et peuvent être adhérents ou sautants.



## Les différences de teinte

Le bois présente naturellement des différences de teintes, qu'il soit traité ou non : nuances entre le cœur et l'aubier, variation de teinte des traitements marron ou gris, et plus généralement entre plusieurs pièces de bois. Ces nuances s'harmonisent avec le temps.



## Les remontées de résine

Les remontées sont un phénomène naturel qui résulte d'une exposition à la chaleur comme lors du séchage ou d'une période chaude.



## Les moisissures

Ce phénomène apparaît le plus souvent sur des bois stockés dans une zone humide. Les moisissures ont tendance à disparaître lors de la mise en œuvre du bois.



## Les gerces

Les gerces ou les fissures, dues au retrait du bois, surviennent généralement sur les bois ronds lors de leur séchage ou d'un temps sec. Elles peuvent se refermer en partie lors d'une période humide ou pluvieuse mais elles ne causent aucun problème à la structure du bois.



## Le grisaillement

Le grisaillement est un phénomène naturel qui peut plaire ou déplaire, selon les goûts. Pour éviter son apparition, il est possible d'appliquer un saturateur ou une lasure. Ce phénomène n'impacte à aucun moment la durabilité du bois.



## Cristallisations vertes ou bleues

Elles peuvent apparaître sur des bois passés en autoclave. Ce sont de petites gouttes de résine qui remontent à la surface. Ces cristaux disparaissent généralement spontanément après la mise en œuvre des bois. Un léger brossage peut aussi être réalisé.

# DEUX ÉQUIPES À L'ÉCOUTE DE VOS ATTENTES





**GASTEBOIS**

**EXPLOITATION FORESTIÈRE  
SCIERIE GROS BOIS RÉSINEUX**

**Tél. 02 32 56 61 70**  
**93, rue Vannée - 27210 SAINT-MACLOU**  
**[www.gastebois.fr](http://www.gastebois.fr)**



**S.E.F.O.B.**

**SCIERIE PETITS BOIS RÉSINEUX  
SÉCHOIRS ET RABOTERIE  
TRAITEMENTS ET FINITIONS**

**Tél. 02 32 56 20 51**  
**503, rue Vannée - 27210 SAINT-MACLOU**  
**[www.sefob.fr](http://www.sefob.fr)**